

CCZ智能花式纱开发

机器开发与应用

周 伟

2018年4月19日

目录

01

纺企的难题

02

怎样解决

03

具有的特点

04

主要参数

宣传新颖创新的布样是
打开市场的重要途径

无论是自主研发还是客
户指定样布逆向开发，
都需要经过反复打样筛
选、比对

目前大多厂家打样都是
在细纱机上完成

难题

01

占用生产资源，要与车
间沟通协调

02

浪费电力，整车利
用率不足4%

03

工艺变更复杂，调整
车速、捻度、传动、
卷绕等耗时、繁琐

04

品种单一，无法切
换

小样机能彻底解决以上难题

占地面积小，2平方米，可放在办公室内，电源引入方便，轻巧可随时移动

主电机采用变频器控制，五个罗拉、钢领板均由伺服驱动器控制，调整车速、捻度、传动、卷绕都只需在触摸屏上更改即可

01

02

额定功率2500瓦，只有普通细纱机的12%

03

04

可纺织竹节纱、断彩纱、花色平纱、包芯纱、变支变捻纱，一机多用



1

同步带传动平稳，噪音小，无机械波，提高了成纱质量。

2

整台车除轴承、锭子外，无需加入润滑油，维护简单，干净整洁

3

编码器直接跟踪主电机，相对前罗拉跟踪技术，波动更小，纱支条干更均匀

4

恒久品牌的工艺管理与分支设备一致，采用全新的PLC，就能够保证与车间设备用同样的工艺参数纺出同样的纱。

5

另外：具电子牵伸、电子升降、紧密纺、赛络纺功能；

可纺各种竹节纱、段彩纱、包芯、双包芯等复合纱线。所有工艺屏幕一键搞定、打样、开发产品无须改换齿轮牙，减少消耗，提高效率，可通过互联网远程监控，一款不可多得纱线智能开发机器。



CCZ-X全功能纺纱装置

设备进线：	单相AC220V，15A
主控制器：	西门子全新SMART 高速处理器
驱动设备：	松下全新A6伺服
锭子间距：	70毫米
总锭数：	18锭
钢领板最大行程：	160毫米
纱支号数：	5-100S
锭速范围：	5000-15000转/分
捻度范围：	200-1800锭/米
捻向：	Z捻
罗拉直径：	25毫米



THANKS

CCZ智能花式纱开发机器开发与应用

周 伟

2018-4-19