

# CCZ智能花式纱开发

## 机器开发与应用

周 伟

2018年4月19日

# 目录

01

纺企的难题

02

怎样解决

03

具有的特点

04

主要参数

宣传新颖创新的布样是打开市场的重要途径

无论是自主研发还是客户指定样布逆向开发，都需要经过反复打样筛选、比对

目前大多厂家打样都是在细纱机上完成



01

占用生产资源，要与车间沟通协调

02

浪费电力，整车利用率不足4%

03

工艺变更复杂，调整车速、捻度、传动、卷绕等耗时、繁琐

04

品种单一，无法切换

## 小样机能彻底解决以上难题

占地面积小，2平方米，可放在办公室内，电源引入方便，轻巧可随时移动

主电机采用变频器控制，五个罗拉、钢领板均由伺服驱动器控制，调整车速、捻度、传动、卷绕都只需在触摸屏上更改即可

01

02

额定功率2500瓦，只有普通细纱机的12%

03

04

可纺织竹节纱、断彩纱、花色平纱、包芯纱、变支变捻纱，一机多用



1

同步带传动平稳，噪音小，无机械波，提高了成纱质量。

2

整台车除轴承、锭子外，无需加入润滑油，维护简单，干净整洁

3

编码器直接跟踪主电机，相对前罗拉跟踪技术，波动更小，纱支条干更均匀

4

恒久品牌的工艺管理与分支设备一致，采用全新的PLC，就能够保证与车间设备用同样的工艺参数纺出同样的纱。

5

另外：具电子牵伸、电子升降、紧密纺、赛络纺功能；

可纺各种竹节纱、段彩纱、包芯、双包芯等复合纱线。所有工艺屏幕一键搞定、打样、开发产品无须改换齿轮牙，减少消耗，提高效率，可通过互联网远程监控，一款不可多得纱线智能开发机器。



## CCZ-X全功能纺纱装置

|          |                     |
|----------|---------------------|
| 设备进线：    | 单相AC220V，15A        |
| 主控制器：    | 西门子全新SMART<br>高速处理器 |
| 驱动设备：    | 松下全新A6伺服            |
| 锭子间距：    | 70毫米                |
| 总锭数：     | 18锭                 |
| 钢领板最大行程： | 160毫米               |
| 纱支号数：    | 5-100S              |
| 锭速范围：    | 5000-15000转/分       |
| 捻度范围：    | 200-1800锭/米         |
| 捻向：      | Z捻                  |
| 罗拉直径：    | 25毫米                |



# THANKS

**CCZ智能花式纱开发机器开发与应用**

周 伟

2018-4-19